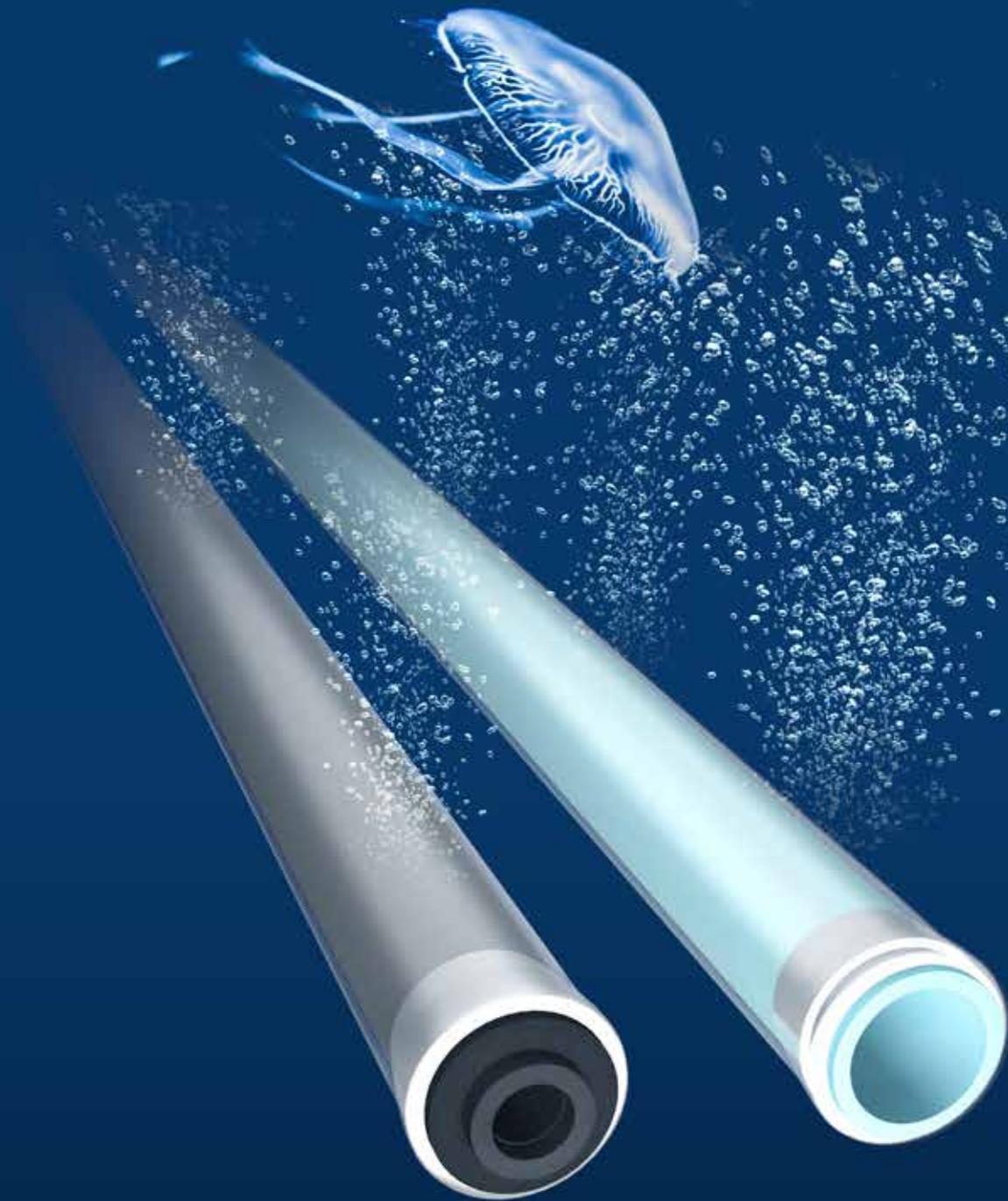


DIFUSOR DE TUBO **Tuboflex®** Silicona

Componentes para el tratamiento del agua y de las aguas residuales



PROPIEDADES DEL PRODUCTO



- bajos costes de instalación
- alta seguridad operativa
- bajo mantenimiento
- construcción económica
- aplicación: - continua
- intermitente

DIFUSOR DE TUBO TUBOFLEX®, RANGO OPERATIVO

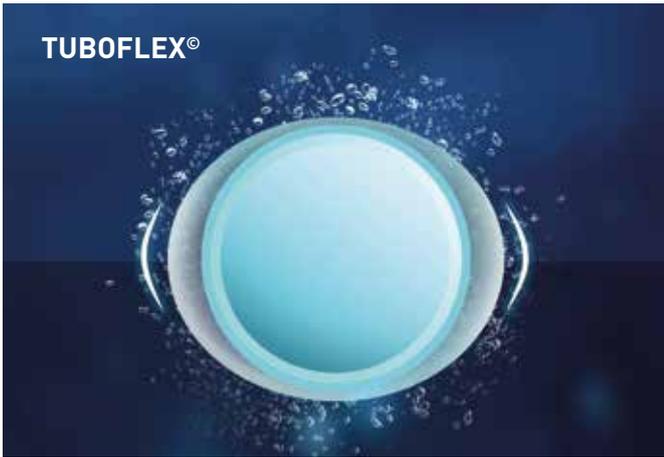
Modelo	Tamaño de poro μm	Caudal de óptimo (Nm ³ /h) mín-máx	Caudal óptimo (Nm ³ /h x ml)	estándar Conexión de rosca (1" y otros a petición)	Temperatura máx. Celsius/ Fahrenheit	Procedimiento operativo	Aplicación
TBA500-50S	60	3-12	7	3/4" F	230°C/446°F	continua intermitente	Tanque de aireación
TBA500-100S	100	5-18	11	3/4" F	230°C/446°F	continua intermitente	Tanque de aireación, digestión anaerobia de fangos
TBA500-150S	150	7-25	15	3/4" F	230°C/446°F	continua intermitente	Digestión anaerobia de fangos

Conexión 1" F o rosca NPT, disponible bajo pedido

Tubo múltiple en PP, Rosca de conexión 1" hembra	Tubo del distribuidor de aire en AISI 304 conexión 2" hembra
<p>TBA - 1001 TBA - 1501 TBA - 2001</p>	<p>TBA - 1002 TBA - 1502 TBA - 2002</p>
<p>TBA - 1003 TBA - 1503 TBA - 2003</p>	<p>TBA - 1004 TBA - 1504 TBA - 2004</p>
<p>TBA - 1005 TBA - 1505 TBA - 2005</p>	

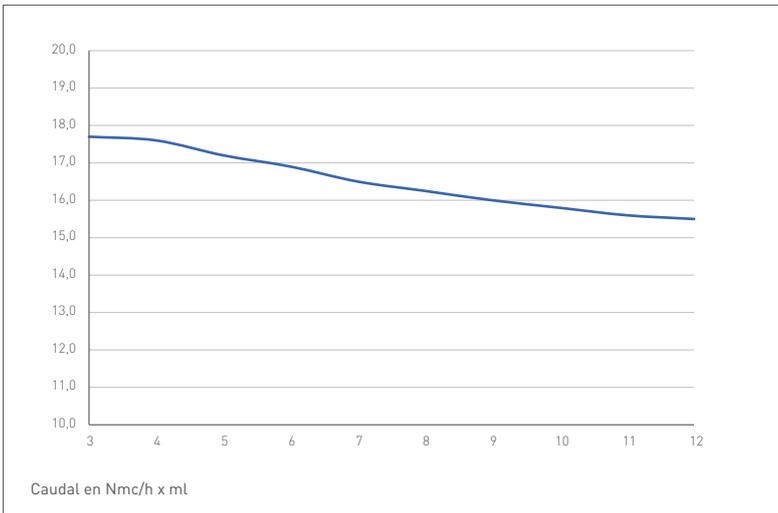
Los datos se basan en agua limpia a 20° de temperatura, 1013mbar / 68°F, 101,3kpa. Todos los datos son aproximados.

Tuboflex® Silicona



2 espacios de aire más grandes facilitan el flujo de aire con el resultado de una **baja pérdida de carga**

Pequeño espacio que dificulta el flujo de aire y **aumenta la pérdida de carga**

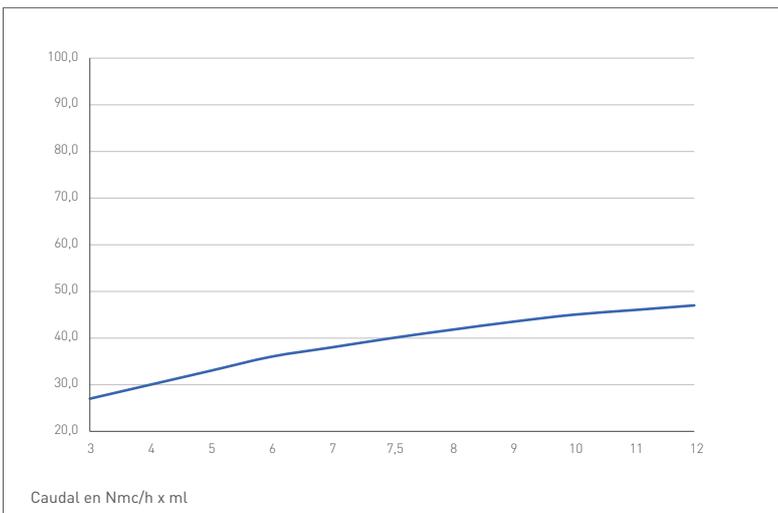


TURBOFLEX® DIFUSOR DE TUBO TBAS 60 MICRO EFICIENCIA DE TRANSFERENCIA DE OXÍGENO

— Tasa de transferencia de oxígeno O₂ en gr / Nmc * m de inmersión

Los datos se refieren a agua limpia corriente en condiciones normales a 20°C, 101,3kPa

Ejemplo:
El difusor funciona con 7 Nmc/h y el nivel de agua por encima de la superficie del difusor es de 5 metros, entonces debe tenerse en cuenta:
 $16 \text{ gr/Nmc} \times \text{m} * 7 \text{ Nmc/h} * 5 \text{ m} = 560 \text{ gr/h}$



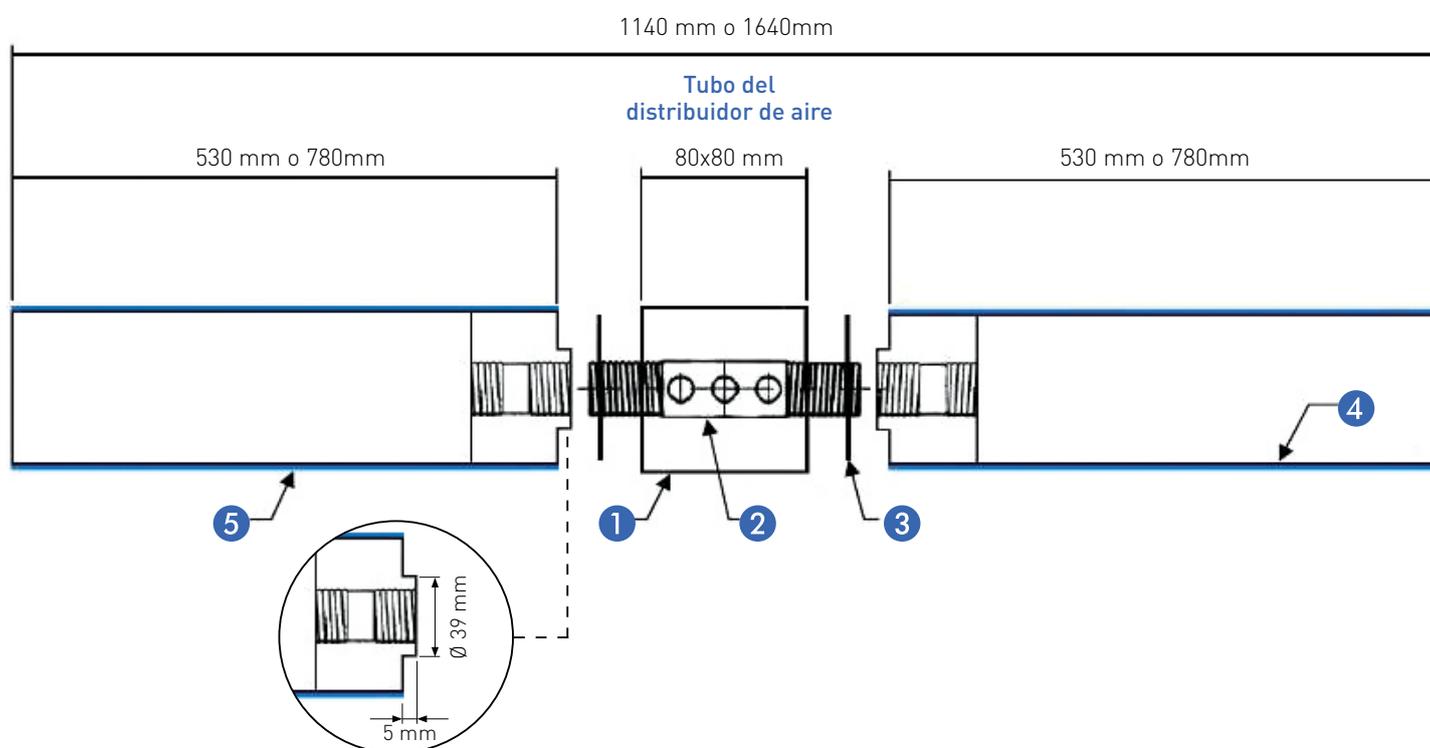
TURBOFLEX® DIFUSOR DE TUBO TBAS 60 MICRO PÉRDIDA DE CARGA

— Pérdida de carga en mbar

Los datos se refieren a agua limpia corriente en condiciones normales a 20°C, 101,3kPa

Solo se pueden obtener valores comparables con una configuración y condiciones similares. Los valores indicados pueden sufrir modificaciones en función de la geometría del tanque, de la trama de rendijas, de la profundidad del agua y de la asignación planar. Todos los datos se basan en agua limpia a 20° de temperatura, 1013mbar / 68°F, 101,3kpa. Todos los datos son aproximados.

PLANO DE INSTALACIÓN



MATERIAL DE LOS COMPONENTES INDIVIDUALES

Número	Descripción	Material
1	Tubo cuadrado del distribuidor de aire	Material V4A: AISI 304
2	Boquilla doble con rosca externa ¾"	Material V4A: AISI 304
3	Junta	EPDM
4	Tubo de soporte	PP
5	Membrana	Silicona

DIFUSOR DE TUBO TURBOFLEX® DIMENSIONES

Tipo	Longitud de perforación [mm]	Peso perforación [mm]	Diámetro de tubo [mm]	Espesor de tubo [mm]	Área perforada [m ²]	Peso total [kg]
TBA500	500	530	63	4,7	0.105	0,8
TBA750	750	780	63	4,7	0.157	1,1
TBA1000	1000	1030	63	4,7	0.210	1,4

Todos los datos son aproximados.

CAUDAL DE AIRE

EL área óptima de caudal de aire

de los difusores de tubo Tuboflex®

Silicona oscila **entre 3 y 25 Nm³/h x ml**, dependiendo de la perforación.

ALMACENAMIENTO

El difusor y/o los manguitos de goma deben almacenarse embalados en fábrica en un lugar oscuro, seco, ventilado y sin polvo, de acuerdo con la norma DIN 7716. Evitar las heladas, el calor, la radiación UV, el polvo y las obras que puedan dañar el difusor y/o el embalaje. No almacenar al aire libre. El almacenamiento de

las piezas de goma hasta el montaje/la puesta en marcha no debe exceder de un año. En el momento de la entrega en la obra, todas las piezas de goma y plástico deben almacenarse en su embalaje original. Las cajas expuestas a la luz solar directa deben cubrirse con una lona para protegerlas de la radiación UV.

MANTENIMIENTO

Los difusores solo pueden comprobarse cuando el tanque activado de fangos esté desactivado y vacío. En consecuencia, la limpieza convencional debe realizarse durante el proceso. El ácido fórmico resulta muy eficaz contra las calcificaciones. Para mantener los poros abiertos, el ácido fórmico se

pulveriza en el aire comprimido durante un corto periodo de tiempo. También un uso regular con el máximo flujo de aire durante un corto periodo de tiempo ayuda a mantener los difusores en buen estado durante mucho tiempo. (Consultar el manual de mantenimiento).

VIDA ÚTIL DE LA MEMBRANA

Más de 5 años en plantas de tratamiento de aguas residuales municipales, según el compuesto de aguas residuales y el método de funcionamiento.



Tu socio para productos de tratamiento de aguas residuales desde 1983.
Fabricado en Italia con orgullo.



CONTACTO

Geotek-Tierre S.R.L.

Teléfono +39 035 810296

Fax + 39 035 810296

Correo: info@geotierre.com

Via Prato Pieve 54, 24060 Casazza (BG) - ITALIA

Certificación ISO9001:2015

Geotek-Tierre SRL
Via Prato Pieve 54
24060 Casazza (BG)
Italia



Empresa con sistema
de gestión de calidad
certificado según la
norma ISO9001:2015

Italia

geotierre.com